

Ljepila za vruću vulkanizaciju PARLOCK A LORD Company USA

NAZIV MATERIJALA	P R I M J E N A		
U S P O R E D N I N A Z I V I	Za kvalitetnu pripremu i odmaščivanje metalnih dijelova preporučuje se pijeskarenje.		
PARLOCK PM 05 <small style="color: red;">MEGUM 3270 / CHEMOSIL 211</small>	Jednoslojni namaz za NBR (sivo) i prvi sloj (primer) za NR, SBR, NBR, CR, BR, IR, IIR, CSM, EPDM		
PARLOCK PC 16 <small style="color: red;">MEGUM 14550/CHEMOSIL 411F</small>	Jednoslojni namaz za NR, SBR, NBR, CR, BR, IR, IIR, (crno) Dvoslojni namaz za NR, SBR, NBR, CR, BR, IR, IIR, ECO, EPDM, (PM 05 sivo + PC 16 crn		
PARLOCK PC 17 <small style="color: red;">MEGUM 14550/CHEMOSIL 60-04</small>	Dvoslojni namaz za EPDM (PM 05 + PC 17 crno) PC 17 je specijalno ljepilo za vrlo čvrstu vezu sa metalom.		
PARLOCK PC 22 <small style="color: red;">MEGUM 3290 / CHEMOSIL 512</small>	Jednoslojni namaz za fluorni kaučuk - FKM (Viton) (Prozirno, pripremljeno za mazanje kistom ili umakanje)		
PARLOCK PC 28 <small style="color: red;">MEGUM 14135 / CHEMOSIL 511</small>	Jednoslojni namaz za silikonski kaučuk - VMQ, SI (Silicon) (Prozirno, pripremljeno za mazanje kistom ili umakanje)		
Kratke upute za uporabu:	Otopalo:	Vrijeme sušenja na sobnoj temperaturi:	1.sloj do180 st.C / 2.sloj 120-m
PARLOCK PM 05	MEK ili TOL	30 minuta	5 minuta
PARLOCK PC 16	XYL ili TOL	60 minuta	10 minuta
PARLOCK PC 17	XYL ili TOL	60 minuta	10 minuta
<p>Potpuna homogenost ljepila se postiže temeljitim miješanjem prije uporabe. Primer PM 05 (sivo) nanosi se u sloju od 10 mikrona (0,01 mm) a vezivo (PC 16, PC 17) u sloju od 15 mikrona (0,15 mm) mazanjem , prskanjem ili umakanjem.</p>			

